



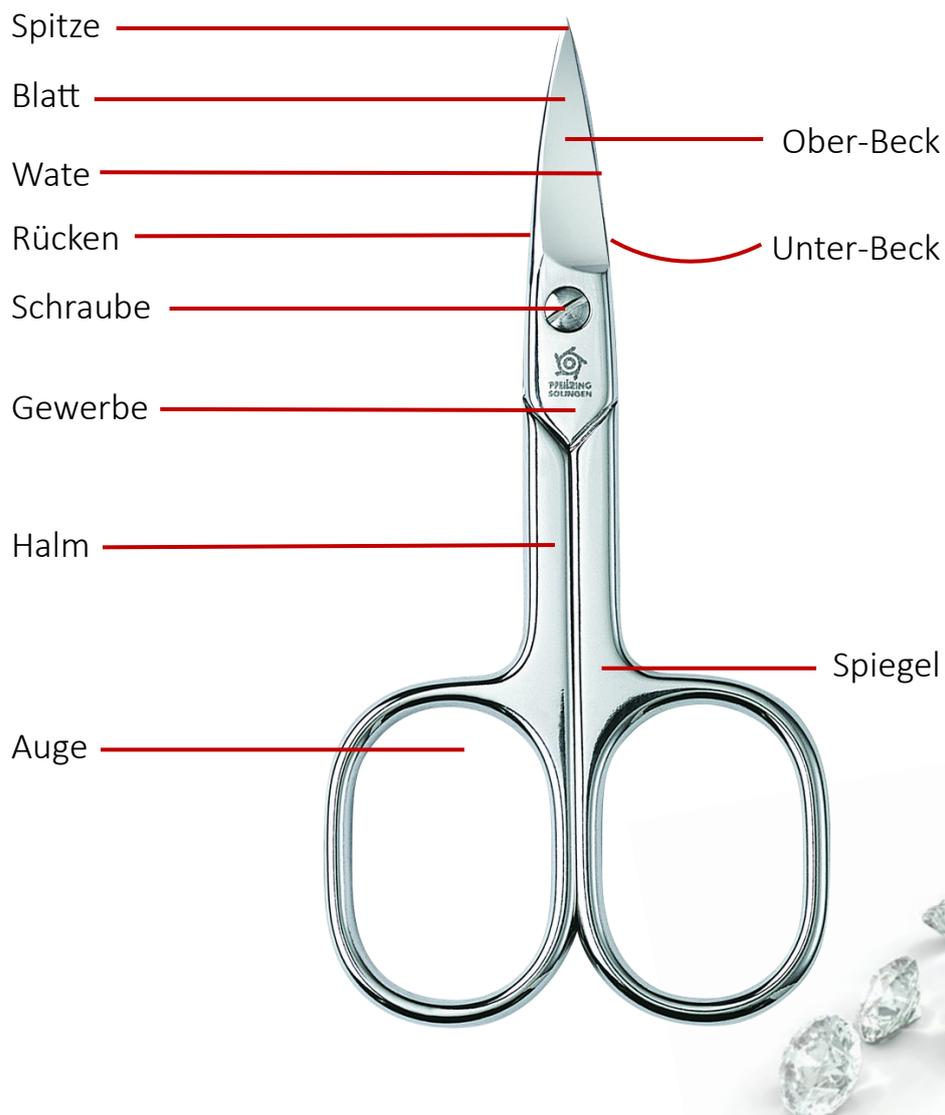
SCHEREN VON PFEILRING

Feinste Qualität aus Solingen



SCHEREN VON PFEILRING

Beautytools für höchste Ansprüche



SCHEREN VON PFEILRING

Alles Wissenswerte rund um die Herstellung

Die Güte des Ausgangsmaterials steht für die Qualität der fertigen Schere. Deshalb verarbeitet Pfeilring für die verschiedenen Qualitätsscheren nur hochwertigen Qualitätsstahl. Zunächst werden daraus die beiden Scherenhälften maschinell ausgestanzt. Diese sogenannten Stanzlinge lassen sich nun in Prägeformen auf Kniehebelpressen mit über 200 Tonnen Druckkraft kaltverformen und in ihre typische Gestalt bringen.



In weiteren Arbeitsgängen kommen anschließend die Gewindebohrung sowie der bekannte Drall hinzu. Die

leichte Drehung der Flächen ist wichtig, damit später selbst harte Fingernägel Ober- und Unterbeck nicht auseinander drücken können.

Nun werden die Rohlinge gehärtet. Dabei erhitzt man sie im Salzbad auf über 800 Grad Celsius, um sie anschließend abzuschrecken. Dadurch entsteht innerhalb des Stahls ein komplexes Gefüge, was der späteren Schere Härte, die besondere Schärfe und lange Schnittfähigkeit verleiht. Anschließend werden



Ober- und Unterbeck sowie alle Kanten an Wate, Halm und Auge maschinell geschliffen und optisch in

Form gebracht. Nachdem die Teile mehrere Stunden von allen Seiten gleitgeschliffen wurden, kommen die Hälften ins Herzstück der Fertigung: in die Galva-

nik. Hier findet nun die finale Oberflächenbeschichtung statt (Nickel, Chrom, Bronze, Teil- oder Ganzvergoldung).

In einem weiteren Arbeitsgang wird nun die Schärfe mit dem sog. „Hohlenseite-Abzug“ (eine spezielle Schleiftechnik) in der Hohlenseite aufgebracht. Erst dann werden die beiden Scherenbecke final zusammengeschaubt. Dabei ist viel Geschick und Erfahrung der Mitarbeiter gefragt, denn der weiche Gang und die Schnittfähigkeit müssen exakt ausgerichtet werden.



Die besonders gute Schneidleistung einer Pfeilring-Schere entsteht, weil Ober- und Unterbeck so geformt sind, dass sie beim Schließen der Schere an der Wate in Berührung bleiben - allerdings immer nur an einem einzelnen Punkt!

Nachdem die Schere nun nochmals an allen Oberflächen poliert wurde, wird das Logo mittels Laser oder Ätzung aufgebracht. Die Prägung zeigt die Qualität der Schere.



Erst danach wird die Schere von den Mitarbeitern final geschliffen und so lange überprüft, bis sie wirklich den strengen Qualitätsmerkmalen gerecht wird. Anschließend werden die Oberflächen geputzt und letztmalig kontrolliert. Wichtig ist, dass die Schere bis zum letzten Millimeter der Spitze hin sauber schneidet. Das wird in der Endkontrolle bei jeder Schere von Hand zusätzlich geprüft.

SCHEREN VON PFEILRING

Beauty-Tools für Generationen

Wenn es um gepflegte Hände und Füße geht, steckt in den meisten Fällen ein Pfeilring-Produkt dahinter. Denn seit dem Jahre 1896 sind Pfeilring-Produkte für ihre hohe Qualität und Individualität weltbekannt. Die Anforderungen, ob im professionellen Einsatz oder im Privatgebrauch, sind hoch. Von den Produkten erwartet man dauerhafte Präzision und Langlebigkeit - und daneben eine einwandfreie Handhabung.



Turmspitze und mittelspitze Nagelschere sowie Hautschere

MERKMALE EINER PFEILRING SCHERE

Wate (Schnittkante) von Hand geschliffen

Beide Schneiden sind durchgehärtet und auf der ganzen Länge gleichmäßig hart

Scherenblätter liegen beim Schnitt nur an einem Punkt gegeneinander

Leicht verdrehte und gebogene Form der Wate

Ergonomische Formgebung

Geschraubte Becke

DAS BEDEUTET IN DER ANWENDUNG

Hohe und lang andauernde Schärfe

Schneidvorgang geht über die gesamte Schneidfläche

Sauberer Schnitt mit glatter Kante, präziser und gleichmäßiger Gang

Der Nagel lässt sich schon beim Schneiden in Form bringen.

Die Schere liegt sicher in der Hand

Nachjustieren ist jederzeit möglich